



## CARATTERISTICHE DEI MATERIALI UTILIZZATI

**ACCIAIO TIPO EN.10025.S355U2 PER STRUTTURE METALLICHE (ZINCATO A CALDO)**

- tensione di rottura a trazione ( $\sigma_p < 40 \text{ mm}$ )  $f_u \geq 510 \text{ MPa}$
- tensione di snervamento ( $\sigma_p < 40 \text{ mm}$ )  $f_{0.2} \geq 355 \text{ MPa}$
- tensione di rottura a trazione ( $40 \text{ mm} < \sigma_p \leq 80 \text{ mm}$ )  $f_u \geq 470 \text{ MPa}$
- tensione di snervamento ( $40 \text{ mm} < \sigma_p \leq 80 \text{ mm}$ )  $f_{0.2} \geq 335 \text{ MPa}$

**- CLASSI DI ESECUZIONE EXC1, n1, EN1090**

**ACCIAIO ARMONICO PER TREFOLI T155 (A=150 mm<sup>2</sup>)**

- tensione caratteristica di rottura a trazione:  $f_{tk} = 1860 \text{ MPa}$
- tensione caratteristica allo 0,1% di def. residua:  $f_{0.1} = 1600 \text{ MPa}$
- tensione caratteristica allo 1% di deformazione:  $f_{1.2} = 1670 \text{ MPa}$
- classe 2 trefili e rottura a basso allungamento

I trefoli dovranno essere forniti in giunto completo di ingrassatura e vitiatura. La tecnologia del sistema deve essere a cui ritenibili.

**ACCIAIO PER C.A. B450d (ZINCATO A CALDO)**

laminato a caldo ad adherenza migliorata, controllato in stabilimento, con marchiatura CE ovvero conforme al D.M. 17/03/18 cap.11.

- Tensione caratteristica di rottura:  $f_u \geq 540 \text{ MPa}$
- Tensione caratteristica di snervamento:  $f_{0.2} \geq 450 \text{ MPa}$
- Allungamento percentuale:  $\epsilon_{1.2} \geq 7.5\%$
- Rapporti di duttilità:  $\left(\frac{f_u}{f_{0.2}}\right)_{\min} \geq 1.25$   
 $1.15 \leq (f_u/f_{0.2}) \leq 1.35$

**COLLEGAMENTI BULLONATI A MARCATURA CE** (o con dichiarazione di conformità alla norma armonizzata di riferimento)

- Bulloni e barre filettate ad alta resistenza e zincate o caldo
- viti classe 10.9 secondo UNI EN 898/1
- dadi: classe 10 secondo UNI 20898/2

**RESINA PER INCHIASTAGGI** – tensione tangenziale minima pari a 10 MPa

**COPRIFERRO** – 30 mm, ovunque

**MALTA TIPO M41<sup>1</sup>** – Malta cementizia, premiscelata, coabile, ad esposizione controllata in area fibrarifornizata.

**MALTA TIPO RT<sup>1</sup>** – Malta di resina applicata o spalmata per incolaggio

**RIVESTIMENTO TIPO PCT<sup>1</sup>** – Rivestimento protettivo con malta cementizia bicomponente polimero modificata per uno spessore non inferiore a 2 mm

**autostrade** // per l'italia S.p.A.

AUTOSTRADA (A...): .....-.....

Interventi di consolidamento delle strutture  
del Ponte .....  
Opera ..... al km .....

Opera ..... al km .....

## PROGETTO ESECUTIVO

<h1>DETTAGLI INTERVENTI TIPO E RINFORZO SELLE GERBER</h1>																			
CODICE IDENTIFICATIVO																			
PRIMO/INIZIO PROGETTO				INTERVENTO/AVVIO				INTERVENTO/ELABORATO				SCALA				DATA			
i/Prop.		Fase						Progressivo		Rev.									
									X	X	X	X							
Varie																			
PROGETTISTA										REDATTO:					REVISIONE				
CONTROLLATO:										VERIFICATO:					n. data				
VISTO DEL COMMITTENTE																			
<div><div><div></div><div></div></div><div><div>autostade</div><div>//</div><div>per l'Italia S.p.A.</div></div></div>																			